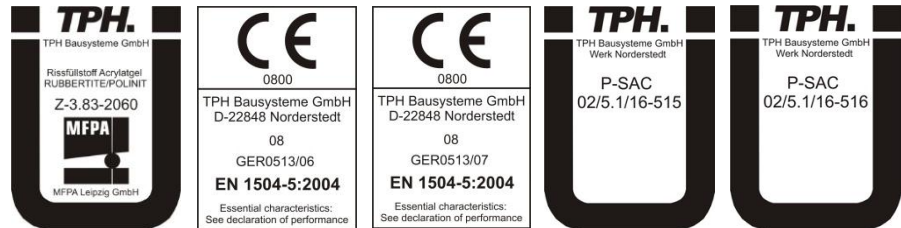


## POLINIT

**AbZ RUBBERTITE / POLINIT für die Rissinjektion**  
**CE-Kennzeichnung RUBBERTITE / POLINIT nach EN 1504-5**  
**CE-Kennzeichnung VARIOTITE / POLINIT nach EN 1504-5**  
**AbP RUBBERTITE / POLINIT mit Injektionsschlauch VPRESS**  
**AbP RUBBERTITE / POLINIT mit Injektionsschlauch ECOPRESS**



### Eigenschaften:

*POLINIT* ist eine polymere Initiator Komponente auf Polyacrylbasis für die Acrylatgele *RUBBERTITE*, *VARIOTITE* und *ECOCRYL*.

*POLINIT* wird anstatt Wasser zur Anmischung der B-Komponente eingesetzt.

Die Verwendung von *POLINIT* erhöht die Flexibilität sowie die Anhaftung der Acrylatgele an silikatische Oberflächen. Außerdem wird die Neigung zum Schrumpfen (bei Ablüftung) stark verringert.

*POLINIT* in Kombination mit *RUBBERTITE* hat die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung zur Verwendung als Rissfüllstoff im Anwendungsbereich der "DAfStb Richtlinie für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen".

In Kombination mit den Acrylatgelen *RUBBERTITE* und *VARIOTITE* ist *POLINIT* ein Rissfüllstoff für das quellfähige Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen gemäß EN 1504-5.

### Technische Daten:

#### Stoffdaten:

Konsistenz	flüssig	
Farbe	weiß	
Geruch	fast geruchlos	
Spezif. Dichte (20°C)	1,01 - 1,02 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 3675
Dyn. Viskosität (20°C)	8 - 15 mPas	DIN EN ISO 2555
Verarbeitungstemperatur	5 - 40°C	Bauteiltemperatur

#### Eigenschaften nach der Aushärtung:

##### *RUBBERTITE / POLINIT*

Konsistenz	gummi-elastisch	
Farbe	weiß	
E-Modul	ca. 0,45 MPa	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	ca. 0,07 MPa	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	ca. 260 %	DIN EN ISO 527
Wasseraufnahme	ca. 20 %	DIN EN ISO 62

## VARIOTITE / POLINIT

Konsistenz	gummi-elastisch	
Farbe	weiß	
E-Modul	ca. 0,49 MPa	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	ca. 0,16 MPa	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	ca. 710 %	DIN EN ISO 527
Wasseraufnahme	ca. 40 %	DIN EN ISO 62

## ECOCRYL / POLINIT

Konsistenz	gummi-elastisch	
Farbe	blau	
E-Modul	ca. 0,15 MPa	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	ca. 0,05 MPa	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	ca. 350 %	DIN EN ISO 527
Wasseraufnahme	ca. 100 %	DIN EN ISO 62

### Verarbeitung:

*POLINIT* wird anstatt Wasser zur Anmischung der B-Komponente der Acrylatgele *RUBBERTITE* oder *VARIOTITE* verwendet.

Zur Auflösung des B-Salzes ist mindestens 3 Minuten zu mischen. Die so zubereitete, gebrauchsfähigen B-Komponente wird dann im Mischungsverhältnis von 1 : 1 zur A-Komponente mit Hilfe einer 3-K-Injektionspumpe verarbeitet.

Geeignete Injektionspumpen: *BOOSTER 10 A*  
*MINIBOOSTER 5U*

Die gebrauchsfertige B-Komponente ist ca. 5 Stunden stabil (temperaturabhängig).

### Sicherheitshinweise:

*POLINIT* ist als nicht gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

### Lieferform:

20 kg-Kunststoffkanister

Großgebände auf Anfrage.

### Lagerung:

Bei trockener Lagerung zwischen 10 und 25°C in den verschlossenen Originalgebänden, vor Hitze, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt, ist das Produkt ca. 12 Monate lagerfähig.

Die Verwendung von länger gelagerten Produkten ist grundsätzlich nicht zu empfehlen, es sei denn es erfolgt vorher eine Freigabe von TPH. Diese Freigabe kann nur durch Überprüfung der Produktspezifikation der Originalware durch die QS-Abteilung der TPH erfolgen.

## Entsorgung:

Restentleerte Verpackungen können in Deutschland kostenlos über das INTERSEROH-System entsorgt werden.



Ausreagierte Produktreste können in kleinen Mengen dem Hausmüll zugeführt werden. Nichtreagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

## Prüfzeugnisse:

Nachträgliche Abdichtung einer schadhafte Bewegungsfuge mit *VARIOTITE/POLINIT*; MFPA Leipzig 2002

Frost-Tau-Wechselbeständigkeit von *VARIOTITE/POLINIT*; MFPA Leipzig 2004

Anwendungstechnische Prüfungen des Injektionsstoffes *RUBBERTITE/POLINIT* (für die Rissinjektion in Stahlbeton); MFPA Leipzig 2004

Frost-Tau-Wechselbeständigkeit von *RUBBERTITE* und *RUBBERTITE/POLINIT*; MFPA Leipzig 2005

Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit an den Acrylatgelen *RUBBERTITE* und *RUBBERTITE/POLINIT*; MFPA Leipzig 2008

Untersuchungen zum Korrosionsschutz eines Acrylatgelsystems zur Verpressung von Rissen in Stahlbeton; IBAC Aachen 2008

Gutachterliche Stellungnahme zum Einsatz des Acrylatgels *RUBBERTITE* mit *POLINIT* als Injektionsmittel zur Abdichtung von Stahlbetonteilen; Prof. Dr. Raupach, IBAC Aachen 2008

Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit an den Acrylatgelen *VARIOTITE* und *VARIOTITE + POLINIT*; MFPA Leipzig 2010

Acrylatgel *RUBBERTITE/POLINIT* - Nachweis der Wasserdichtheit injizierter Risse unter zyklischer Aufweitung; MFPA Leipzig 2011

Prüfung der Wasserdichtheit von *RUBBERTITE/POLINIT* nach DIN EN 14068 bei einem Wasserdruck von 7 bar; MFPA Leipzig 2011

Prüfung der Wasserdichtheit des Polyacrylatgels *VARIOTITE/POLINIT* nach DIN EN 14068 bei einem Wasserdruck von 7 bar; MFPA Leipzig 2011

Untersuchung der Beständigkeit von Injektionsstoffen gegenüber betonangreifenden Flüssigkeiten; MFPA Leipzig 2011

Prüfung des Acrylatgels *RUBBERTITE + POLINIT* zur Erlangung einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung als Injektionsstoff zur Injektion von Rissen in Stahlbetonbauteilen; MFPA Leipzig 2013

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung "Rissfüllstoff Acrylatgel *RUBBERTITE / POLINIT*"; DIBt Berlin 2015



*RUBBERTITE / POLINIT* - Untersuchung des Elutionsverhaltens eines Injektionsharzes auf Acrylatbasis; MFPA Leipzig 2016

Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis für das Injektionsschlauchsystem *VPRESS* mit dem Injektionsgel *RUBBERTITE / POLINIT*; MFPA Leipzig 2016

Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis für das Injektionsschlauchsystem *ECOPRESS* mit dem Injektionsgel *RUBBERTITE / POLINIT*; MFPA Leipzig 2016

*VARIOTITE + POLINIT* - Untersuchung des Elutionsverhaltens eines Injektionsharzes auf Acrylatbasis; MFPA Leipzig 2018

Bestimmung von identifizierenden Eigenschaften und Leistungsmerkmalen des Rissfüllstoffes *VARIOTITE+POLINIT* gemäß DIN EN 1504-5:2005; MFPA Leipzig 2018

Beständigkeit von Acrylatgelen bei Einwirkung von betonangreifenden Flüssigkeiten; MFPA Leipzig 2018

**Rechtshinweise:**

Die richtige und damit erfolgreiche Anwendung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Garantie kann deshalb nur für die Güte unserer Erzeugnisse im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen, nicht aber für die erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Alle Daten und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf dem derzeitigen Stand der Technik, Änderungen und Anpassungen an die Entwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten. Die von uns genannten Verbrauchsangaben können nur durchschnittliche Erfahrungswerte sein, Abweichungen im Einzelfall sind möglich und deshalb von uns nicht auszuschließen.

**TPH Bausysteme GmbH**  
Nordportbogen 8  
**D-22848 Norderstedt**

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0  
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78  
e-mail [info@tph-bausysteme.com](mailto:info@tph-bausysteme.com)  
Web [www.tph-bausysteme.com](http://www.tph-bausysteme.com)

**TPH.**  
*Waterproofing Systems*