

## **ECOPRESS**

**Certificación de la Inspección General de la Construcción  
Alemana para su uso con *PUR-O-CRACK***

**Certificación de la Inspección General de la Construcción  
Alemana para su uso con *RUBBERTITE / POLINIT***



### **Características:**

*ECOPRESS* es una manguera de inyección de un solo canal que se utiliza como llenado regular de las juntas para sellar la construcción y las juntas de tope. Se puede utilizar para multi-inyección junto con los materiales de inyección que se han probado para la aplicabilidad.

*ECOPRESS* consiste en una camisa de baja espuma de PVC con una superficie estriada. El material de inyección se aplica en la junta para ser sellado a través de pequeñas ranuras en la camisa de la manguera. El posicionamiento y la forma de las ranuras evitan que la suspensión de cemento penetre en el canal de inyección.

### **Datos Técnicos:**

Perfil	Canal interior redondo; Vaina exterior acanalada
Material base	PVC con baja espumación
Diámetro Exterior	13 mm
Diámetro Interior	6 mm
Color	Negro

### **Uso:**

#### Embalaje

Normalmente, *ECOPRESS* se corta en longitudes de 8 a max. 10 m y se coloca de acuerdo a la geometría del componente estructural a sellar. Se debe contactar al fabricante si la construcción particular requiere tramos de manguera más largos.

Las secciones de la manguera se suministran con las piezas finales de rejuntado accesorios (manguera de aerosol) unidas a ambos extremos.

La conexión de *ECOPRESS* y la manguera de purga de aire se efectúan de forma sencilla y sin necesidad de herramientas, atornillando manualmente los tubos de entrada roscados en las mangueras. Finalmente los extremos de la manguera están sellados con tapones.

## Requerimientos de Superficie

*ECOPRESS* se fija al subsuelo de hormigón nivelado que ha sido despejado de cualquier materia suelta y lechada de cemento. Todas las películas de hielo deben ser eliminadas antes de su colocación, cualquier agua existente debe ser expulsada de la superficie mediante soplado con aire comprimido libre de aceite.

La superficie debe ser firme, no debe haber diferencias de altura (aterrizaje) afiladas. El hormigón en ambos lados de la junta tiene una alta impermeabilidad al agua.

## Colocación y fijación

*ECOPRESS* se fija utilizando clips de plástico o abrazaderas de clavos de metal. El clip de plástico KSC I se introduce en orificios de 8 mm de diámetro. El método de fijación más simple es el uso de abrazaderas metálicas que pueden ser clavadas o cerradas.

Los puntos de fijación deben espaciarse cada 10 cm en la medida de lo posible. El espacio entre los puntos de fijación no debe superar los 15 cm para garantizar que la manguera de inyección esté suficientemente retenida para el hormigonado.

Se debe evitar el contacto entre las secciones individuales de la manguera para evitar que las mangueras se aplasten entre sí.

Por regla general, los extremos de purga de aire son conducidos fuera de la construcción en ángulo recto. Pueden conectarse en cajas protectoras fijas al refuerzo.

O bien se fijan al panel de encofrado por medio de espigas. La permeabilidad, la accesibilidad, las marcas, si procede, y la posición protegida de los extremos de las mangueras (extremos de purga de aire) debe protegerse para la posterior aplicación.

Durante la instalación deben respetarse los siguientes radios de curvatura mínimos:

<b>Tipo de manguera de inyección</b>	<b>Radio de curvatura mínimo para la instalación [mm]</b>
<i>ECOPRESS</i> , Diámetro interior 6 mm	50
<i>ECOPRESS</i> , Diámetro interior 10mm	80

## Inyección

Las secciones de las articulaciones accesibles deben ser verificadas para detectar imperfecciones, bolsas de roca, etc. antes de inyectar las secciones de la manguera. Las imperfecciones detectadas deben sellarse profesionalmente antes de la inyección. El trabajo de inyección debe realizarse lo antes posible después de que el proceso de hidratación haya disminuido y con la junta de construcción bajo tensión total.

El trabajo de inyección sobre los componentes estructurales conectados se realiza en secciones, comenzando por un lado. Las mangueras horizontales se inyectan desde abajo hacia arriba. Para purgar la manguera de inyección,

un lado de la manguera se llena primero con material de inyección hasta que el material se vierte en el otro extremo sin burbujas. A continuación, este extremo de la manguera está sellado. Después de sellar el extremo de la manguera, la presión de inyección se incrementa lentamente para permitir que el material de inyección salga de las ranuras uniformemente en la junta.

Si se utiliza el gel de acrilato *RUBBERTITE/ POLINIT*, el cemento de inyección de microcemento *F8000* o cementos de inyección *F9200 / F9300*, se puede aplicar un rejunte múltiple si la manguera se lava con agua inmediatamente después de la inyección. El aclarado sin presión a través de la manguera de inyección (se debe abrir ahora el extremo de rejunta sellado previamente) debe realizarse antes de que finalice la vida útil del material de inyección. La información requerida para esto se puede encontrar en las hojas de datos para los materiales de inyección individuales.

La bomba de inyección de 2 componentes *MINIBOOSTER 5U*, que está equipada con una bomba de lavado externa, se recomienda para la inyección de gel de acrilato.

Más detalles sobre la inyección se pueden encontrar en la hoja de datos de DBV: Mangas de inyección de juntas para juntas de construcción, fechado en junio de 1996.

El uso de la manguera de inyección está aprobado para el rejuntado con los materiales de inyección enumerados a continuación:

Microcemento	<i>F8000</i>
Cementos de inyección	<i>F9200</i>
Geles de Acrilatos	<i>RUBBERTITE/POLINIT</i>
Resina de Poliuretano	<i>PUR-O-CRACK</i>

**Indicaciones de Seguridad:**

Ninguna medida especial

**Embalajes:**

100 m en la bobina de cartón

**Almacenamiento:**

Por lo menos 24 meses desde la fecha de producción en los embalajes originales sellados en ambientes bien ventilados en temperatura entre +15°C y +25°C, protegidos de la incidencia directa de la luz solar, calentamiento y heladas.

Después del vencimiento general no se recomienda el uso del producto, a menos que la aprobación ha sido proporcionada por TPH. Esta aprobación sólo puede ser obtenida por el departamento de control de calidad de los TPH liberando el material después de la verificación de las propiedades principales son las especificaciones.

**Gestión de Residuos:**

Recomendación:

Pequeñas cantidades de residuos del producto endurecido se puede eliminar con la basura doméstica normal. La gestión de residuos de los componentes del producto no curado debe efectuarse de acuerdo con las normativas locales correspondientes. Para más información, consulte las hojas de datos de seguridad.

**Certificaciones:**

Certificado de prueba de la Autoridad General de Construcción Alemana y para el sistema de manguera de inyección *VPRESS* con resina de inyección *PUR-O-CRACK*; MFPA Leipzig 2016

Certificado de Prueba de la Autoridad General de Construcción Alemana para el sistema de manguera de inyección *VPRESS* con gel de inyección *RUBBERTITE/POLINIT*; MFPA Leipzig 2016

**Nota Legal:**

Las condiciones técnicas relativas al empleo contenidas en esta hoja técnica han sido obtenidos en base a exhaustivos ensayos, teniendo cuenta nuestra larga experiencia y responden al actual nivel de conocimiento científico y práctico. No obstante, esta hoja de características técnicas no da lugar a ningún tipo de garantías, ni tampoco es un empeño en el contractual de compra y venta. Esta hoja técnica no dispensa el comprador de la propia responsabilidad de probar personalmente nuestros productos en el que concierne su correcta aplicación en el empleo previsto. Por el restante son válidas las nuestras condiciones comerciales. El cliente es tenido a verificar que esta hoja técnica no está superada por ediciones sucesivas. En caso de duda contactar preventivamente nuestro sector técnico.

**TPH Bausysteme GmbH**  
Nordportbogen 8  
**D-22848 Norderstedt**

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0  
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78  
e-mail [info@tph-bausysteme.com](mailto:info@tph-bausysteme.com)  
Web [www.tph-bausysteme.com](http://www.tph-bausysteme.com)