

FIX-O-FLEX

Características:

FIX-O-FLEX es un compuesto adhesivo y sellante de un componente, basado en un polímero modificado con silano, que se endurece a través de la humedad a un producto flexible.

FIX-O-FLEX puede utilizarse como compuesto de sellado en juntas extremadamente tensas, como plantas industriales, carreteras.

Debido a su alta resistencia química *FIX-O-FLEX* es adecuado para áreas químicamente cargadas (ver tabla de resistencia química).

FIX-O-FLEX tiene incluso en condiciones frescas propiedades muy adhesivas, de modo que ya después de unir las partes juntas adhesivas se alcanza una alta potencia de sujeción.

Debido a la reacción con la humedad, el producto es particularmente adecuado para unir perfiles *HYDROTITE* e *HYDROSEAL* de expansión de agua incluso en superficies húmedas. *FIX-O-FLEX* también se puede utilizar para trabajar bajo el agua.

Aplicaciones:

- Adhesivo y sellado sin imprimación sobre poliéster (GRP), PVC, vidrio acrílico, poliestireno, Makrolon, EPDM (como *PROOFMATE E, EK* y FD-membrana), acero inoxidable, aluminio, hormigón, clinker, mármol, vidrio y madera.
- Sellador para uniones muy tensas, en las que sólo se esperan movimientos pequeños (10% de absorción de movimiento).
- Sellado y adhesivo incluso bajo el agua y sobre superficies húmedas

Datos Técnicos:

Substancia:

Consistencia	pastosa	
Color	blanco, negro, gris	
Olor	inodoro	
Densidad Especifica (23°C)	approx. 1,5 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Viscosidad Dinámica (23°C)	approx. 4000 Pas	DIN EN ISO 2555

Datos de reacción (a 23°C):

Temperatura de aplicación	5 - 40°C	Temperatura sustrato
Tiempo de formación *	aprox. 30 min	ASTM C679
Tiempo de curado *	aprox. 3 mm/24 h	

Propiedades después del producto curado:

Resistencia a tracción	aprox. 1,8 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Elongación a la ruptura	aprox. 150 %	DIN EN ISO 527
Dureza Shore A	aprox. 55	DIN ISO 7619-1
Max. Absorción de movimiento	aprox. 10 %	
Temperatura de trabajo	-40 a +90°C	

(* con temperatura a 23° y humedad relativa de 50%)

Resistencia de adherencia al hormigón o concreto
 Seco aprox. 1,4 N/mm²
 Ligeramente húmedo aprox. 1,5 N/mm²
 Húmedo aprox. 0,9 N/mm²

DIN EN 1542

Resistencia Química:
 Clasificación:

DIN EN ISO 175

+ resistente (nada o efecto mínimo)
 +/- resistencia limitada (efecto moderado)
 - no resistente (efecto serio)

Componente Químico	Clasificación	Comentarios
Isopropanol	+	
Etil acetato	+	
Solución salina 12%	+	
Solución salina 25%	+	
Ácido sulfúrico 96%	-	
Ácido sulfúrico 10 %	+	
Petróleo	+	
Diesel	+	
Kerosin (Jet A1)	+	
Aceite mineral 15W40	+	
Líquido de frenos (ESSO DOT 4)	+	
o-Xilenio	+/-	Después de secar, cambios significativos
m-Xilenio	+/-	Después de secar, cambios significativos
Tolueno	+/-	Después de secar, cambios significativos
Etilenglicol	+	
Metiletilcetona	+	
Ácido fosfórico 10%	+	
Ácido Nítrico 10 %	+/-	Después de secar, cambios significativos
Ácido oxálico 10 %	+/-	Después de secar, cambios significativos
Ácido Cítrico 10 %	+/-	Después de secar, cambios significativos
Ácido láctico 10 %	+/-	Después de secar, cambios significativos
Ácido acético 10 %	+/-	Después de secar, cambios significativos
Solución de hidróxido de sodio 10 %	+	
Solución de hidróxido de calcio 20 %	+	
Solución de amoníaco 10 %	+	
Solución de peróxido de hidrógeno 10 %	+	
Isoparafina, de alto punto de ebullición	+	

Uso:

Las superficies deberán ser firmes, estables, limpias, secas y libres de sustancias separadoras (grasas, aceites, etc.).

En el caso de superficies extremadamente absorbentes se recomienda el uso de *FIX-O-FLEX PRIMER*.

FIX-O-FLEX se debe aplicar firmemente con fuerza en el área de unión. Para el procesamiento se propone la pistola de calafateo manual Z1 Plus o pistolas de calafateo neumáticas fuera de nuestro programa.

Una vez abiertos los envases deben utilizarse tan pronto como sea posible.

La adherencia sobre plásticos difíciles de unión tales como PE o PP (poliolefina) debe ser probado y verificado antes de comenzar.

En superficies de contacto como aluminio, placa de acero galvanizado, PVC, PS, Makrolon y otros, *FIX-O-FLEX* puede utilizarse sin imprimación.

La adherencia sobre superficies de hormigón ligeramente húmedas es similar a la del hormigón seco. Además, la adhesión bajo el agua también es posible.

El tiempo de endurecimiento total depende de la humedad y temperatura. Al aumentar la temperatura y la humedad, se puede reducir el tiempo de endurecimiento total.

Indicaciones de Seguridad:

FIX-O-FLEX no es clasificado como peligroso conforme el reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP).

Incluso en el caso de productos no clasificados, se deben observar las medidas de precaución estándar aplicables a los productos químicos.

Antes de empezar el trabajo es necesario leer las hojas de seguridad y conocer las medidas y equipos de seguridad a ser empleados en la obra.

Embalajes:

Cartuchos de 290 ml
Salchichas de lámina de aluminio de 600 ml

Otros embalajes bajo petición.

Almacenamiento:

Por lo menos 9 (seis) meses desde la data de producción en los embalajes originales sellados en ambientes bien ventilados en temperatura entre +5°C y +25°C, protegidos de la incidencia directa de la luz solar, calentamiento y heladas.

Después del vencimiento general no se recomienda el uso del producto, a menos que la aprobación ha sido proporcionada por TPH. Esta aprobación sólo puede ser obtenida por el departamento de control de calidad de los TPH liberando el material después de la verificación de que las propiedades principales son las especificadas.

Gestión de Residuos:

Pequeñas cantidades de residuos del producto endurecido se puede eliminar con la basura doméstica normal. La gestión de residuos de los componentes del producto no curado debe efectuarse de acuerdo con las normativas locales correspondientes. Para más información, consulte las hojas de datos de seguridad.

Certificaciones:

Medición de la resistencia de unión de *FIX-O-FLEX* sobre hormigón y acero; MFPA Leipzig 2001

Resistencia *FIX-O-FLEX* estándar, *FIX-O-FLEX H* y *FIX-O-FLEX VG* a fluidos altamente atacantes de concreto y ácido sulfúrico pH 1; MFPA Leipzig 2003



Determinación de la estanqueidad del canal de drenaje ACO en combinación con *FIX-O-FLEX* según DIN EN 1433; MFPA Leipzig 2004

Ensayo de masilla de asfalto en *FIX-O-FLEX*; TPA GmbH 2008

DIN EN 1542 fuerza de unión por pull-off después de almacenamiento diferencial; MFPA Leipzig 2012

FIX-O-FLEX y *PROOFMATE EK* - Detección del comportamiento al fuego según DIN 4102-1; Prüfinstitut Hoch Fladungen 2012

Certificación de contacto con agua potable de acuerdo con TrinkwV 2012 y la Guía de recubrimientos; servicios analíticos de görtler gmbH Vaterstetten 2019

Nota Legal:

Las condiciones técnicas relativas al empleo contenidas en esta hoja técnica han sido obtenidos en base a exhaustivos ensayos, teniendo cuenta nuestra larga experiencia y responden al actual nivel de conocimiento científico y práctico. No obstante, esta hoja de características técnicas no da lugar a ningún tipo de garantías, ni tampoco es un empeño en el contractual de compra y venta. Esta hoja técnica no dispensa el comprador de la propia responsabilidad de probar personalmente nuestros productos en el que concierne su correcta aplicación en el empleo previsto. Por el restante son válidas las nuestras condiciones comerciales. El cliente tiene que verificar que esta hoja técnica no está superada por ediciones sucesivas. En caso de duda contactar preventivamente nuestro sector técnico.

TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78
e-mail info@tph-bausysteme.com
Web www.tph-bausysteme.com

TPH.
Waterproofing Systems