

POLINIT

La aprobación general de inspección de la construcción para la inyección de grietas y fisuras en el Hormigón.

Marcado CE *RUBBERTITE* / *POLINIT* de acuerdo con la Norma EN 1504-5

Marcado CE *VARIOTITE* / *POLINIT* de acuerdo con la Norma EN 1504-5

Certificación de la Autoridad General de la Construcción Alemana *RUBBERTITE* / *POLINIT* con *VPRESS*

Certificación de la Autoridad General de la Construcción Alemana *RUBBERTITE* / *POLINIT* con *ECOPRESS*



Características:

POLINIT es un componente de polímero de base poli acrílica que reacciona con los geles de acrilato *RUBBERTITE* para inyección de grietas y de tubo inyector y *VARIOTITE* para la renovación de las juntas de dilatación.

POLINIT se utiliza en lugar de agua para la mezcla de los componentes B.

El uso de *POLINIT* aumenta la flexibilidad y la adherencia de los geles de acrílico sobre superficies silíceas. Además, reduce significativamente la tendencia a la contracción (en caso de condiciones secas).

POLINIT en combinación con *RUBBERTITE* tiene una homologación de la Inspección General de la Construcción Alemana como producto de inyección de acuerdo con la Directiva DAfStb "Protección y reparación de los materiales de construcción de hormigón".

POLINIT en combinación con geles de acrilato o *RUBBERTITE* o *VARIOTITE* es un producto de inyección para la reparación y relleno de fisuras en el hormigón según la norma EN 1504-5.

Datos Técnicos:

Substancia:

Consistencia	líquida	
Color	transparente	
Olor	casi inodoro	
Densidad Específica (20°C)	1,01 - 1,02 g/cm ³	DIN EN ISO 3675
Viscosidad Dinámica (20°C)	8 - 15 mPas	DIN EN ISO 2555
Temperatura de aplicación	5 - 40°C	Temp. del substrato

Propiedades del producto final:

RUBBERTITE / POLINIT

Consistencia	con elasticidad de goma	
Color	blando	
Módulo E	aprox. 0,45 MPa	DIN EN ISO 527
Resistencia a la Tracción	aprox. 0,07 MPa	DIN EN ISO 527
Elongación hasta la ruptura	aprox. 260 %	DIN EN ISO 527
Absorción de agua	aprox. 20 %	DIN EN ISO 62

VARIOTITE / POLINIT

Consistencia	con elasticidad de goma	
Color	Blando	
Módulo E	aprox. 0,49 MPa	DIN EN ISO 527
Resistencia a la Tracción	aprox. 0,16 MPa	DIN EN ISO 527
Elongación hasta la ruptura	aprox. 710 %	DIN EN ISO 527
Absorción de agua	aprox. 40 %	DIN EN ISO 62

Uso:

POLINIT se utiliza en lugar de agua para la mezcla de los componentes B de los geles de acrilato *RUBBERTITE* o *VARIOTITE*. Se requieren al menos 3 minutos de mezclado para disolver la sal B.

El componente B preparado de esta manera está listo para su uso y luego se procesa en una relación de mezcla de 1 : 1 (partes en volumen) para el componente A por medio de una bomba de inyección 2K.

Bombas de Inyección recomendadas: *BOOSTER 10 A*
MINIBOOSTER 5U
TPH INJECT AirPower S25-3K

El componente B listo para el uso se mantiene estable durante aprox. 5 horas (dependiendo de la temperatura).

Indicaciones de Seguridad:

POLINIT no es clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 (CLP).

Incluso en el caso de productos no clasificados, se deben observar las medidas de precaución estándar aplicables a los productos químicos.

Es necesario, por tanto, antes de comenzar el procesamiento, para familiarizarse con las precauciones y consejos de seguridad como se indica en la ficha de datos de seguridad de materiales.

Embalajes:

20 kg- bidón plástico

Otros embalajes bajo petición.

Almacenamiento:

Por lo menos 12 (doce) meses desde la fecha de producción en los embalajes originales sellados en ambientes bien ventilados en temperatura entre + 15°C y + 25°C, protegidos de la incidencia directa de la luz solar.

Las condiciones legales de almacenamiento deben ser respetadas. En el empleo de productos almacenados por mayor tiempo, antes de su aplicación, es aconsejable verificar junto a TPH si las efectivas propiedades del producto corresponden a las especificaciones.

Gestión de Residuos:

Pequeñas cantidades de residuos del producto endurecido se puede eliminar con la basura doméstica normal. Disponer de los componentes del producto no curado debe efectuarse de acuerdo con las normativas locales correspondientes. Para más información, consulte las hojas de datos de seguridad:

Certificaciones:

Renovación de junta de expansión defectuosa con *VARIOTITE/POLINIT*; MFPA Leipzig 2002

Prueba de resistencia de *VARIOTITE/POLINIT* de ciclos de congelamiento y descongelamiento; MFPA Leipzig 2004

Prueba de la tecnología de aplicación de la inyección de productos *RUBBERTITE/POLINIT* (para inyección de grietas en estructuras de hormigón armado); MFPA Leipzig 2004

Prueba de resistencia de *RUBBERTITE/POLINIT* de ciclos de congelamiento y descongelamiento; MFPA Leipzig 2005

Determinación de la conductividad eléctrica de los geles de acrilato *RUBBERTITE* y *RUBBERTITE/POLINIT*; MFPA Leipzig 2008

El examen de protección contra la corrosión de un sistema de gel de acrilato para la inyección de grietas en el hormigón armado; IBAC Aachen 2008

La opinión de expertos sobre la aplicación de *RUBBERTITE* gel de acrílico con *POLINIT* como producto inyectable para el sellado de estructuras de hormigón armado; Prof. Dr. Raupach, IBAC Aachen 2008

Determinación de la conductividad eléctrica de los geles de acrilato *VARIOTITE* y *VARIOTITE/POLINIT*; MFPA Leipzig 2010

Acrilato *RUBBERTITE/POLINIT* - Prueba de estanqueidad de las grietas inyectadas con movimiento cíclico; MFPA Leipzig 2011

Prueba de estanqueidad de *RUBBERTITE/POLINIT* según DIN EN 14068 a una presión de agua de 7 bar; MFPA Leipzig 2011

Prueba de estanqueidad de *VARIOTITE/POLINIT* según DIN EN 14068 a una presión de agua de 7 ba; MFPA Leipzig 2011

Prueba de resistencia de productos de inyección de fluidos corrosivos hormigón; MFPA Leipzig 2011

Ensayos de *RUBBERTIT + POLINIT* para obtener una homologación general para inspección de la construcción como producto de inyección para el relleno de grietas en estructuras de hormigón armado; MFPA Leipzig 2013

Inspección General de la Construcción. Aprobación "gel de acrilato de hormigón de productos de inyección *RUBBERTITE/POLINIT*"; DIBt Berlin 2015

RUBBERTITE/POLINIT – Análisis de la lixiviación de la resina de inyección de base de acrilato; MFPA Leipzig 2016

VARIOTITE + POLINIT - Investigación del comportamiento de elución de una resina de inyección a base de acrilato; MFPA Leipzig 2018

Resistencia de geles de acrilato bajo la influencia de líquidos agresivos al hormigón, MFPA Leipzig 2018

Nota Legal:

Las condiciones técnicas relativas al empleo contenidas en esta hoja técnica han sido obtenidos en base a exhaustivos ensayos, teniendo cuenta nuestra larga experiencia y responden al actual nivel de conocimiento científico y práctico. No obstante, esta hoja de características técnicas no da lugar a ningún tipo de garantías, ni tampoco es un empeño en el contractual de compra y venta. Esta hoja técnica no dispensa el comprador de la propia responsabilidad de probar personalmente nuestros productos en el que concierne su correcta aplicación en el empleo previsto. Por el restante son válidas nuestras condiciones comerciales. El cliente debe verificar que esta hoja técnica no sea superada por ediciones sucesivas. En caso de duda contactar preventivamente nuestro sector técnico.

TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78
e-mail info@tph-bausysteme.com
Web www.tph-bausysteme.com