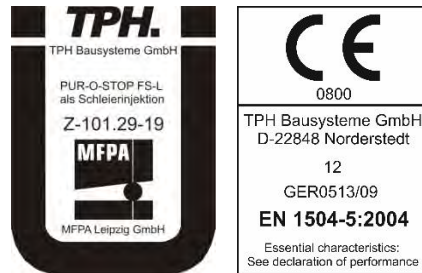


PUR-O-STOP FS-L

AbZ PUR-O-STOP FS-L für die Schleierinjektion CE-Kennzeichnung gemäß EN 1504-5



Eigenschaften:

PUR-O-STOP FS-L ist ein langsam härtendes, starres, zweikomponentiges Injektionsharz auf Polyurethanbasis zur Abdichtung und Verfestigung wasserführender Bereiche.

PUR-O-STOP FS-L ist ein Injektionsharz mit variabler Reaktionszeit, die je nach zugegebener Katalysatormenge eingestellt werden kann (s. Topfzeit-Tabelle.)

PUR-O-STOP FS-L dringt hervorragend in die abzudichtenden Strukturen ein, wobei das anstehende Wasser aufgrund der viskosen, hydrophoben Mischung überwiegend verdrängt wird. Nur im Grenzbereich Harz/Wasser kommt es zur Reaktion des Produktes mit dem anstehenden Wasser, wobei stabile, hochfeste Schäume gebildet werden.

PUR-O-STOP FS-L hat die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (AbZ) als Injektionsstoff für Schleierinjektionen.

PUR-O-STOP FS-L wird eingesetzt zur Verfestigung und Stabilisierung von wasserführendem Gestein, Boden, Sand sowie zur kraftschlüssigen Rissinjektion in Stahlbeton-Bauwerken.

Technische Daten:

Stoffdaten der Komponenten:

A-Komponente

Konsistenz	flüssig	
Farbe	transparent gelblich	
Geruch	gering	
Spezif. Dichte(23°C)	ca. 1,03 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Dyn. Viskosität (23°C)	ca. 190 mPas	DIN EN ISO 2555

B-Komponente

Konsistenz	flüssig	
Farbe	braun	
Geruch	charakteristisch	
Spezif. Dichte(23°C)	ca. 1,23 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Dyn. Viskosität (23°C)	ca. 100 mPas	DIN EN ISO 2555

Mischung von A- und B-Komponente:

Verarbeitungstemperatur	5 - 30°C	Bauteiltemperatur
Mischungsverhältnis A : B	1 : 1 (Volumenteile)	
Mischviskosität (23°C)	ca. 140 mPas	DIN EN ISO 2555

Reaktionsdaten (ohne PUR-O-STOP FS-C bei 23°C):

Topfzeit (String gel time)	ca. 90 min	ASTM D7487
Schaumfaktor		ASTM C1643
ohne Wasserkontakt	1	
mit Wasserkontakt	ca. 1,5 - 3	
Endaushärtung	ca. 24 h	

Eigenschaften des Polyurethanharzes:

Biegezugfestigkeit	ca. 29 N/mm ²	DIN EN 12390-5
Druckfestigkeit	ca. 74 N/mm ²	DIN EN 12390-3
E-Modul	ca. 2800 MPa	DIN EN ISO 527

Verarbeitung:

Beide Komponenten werden im Mischungsverhältnis von 1 : 1 (Volumenteile) mit Hilfe von Zwei-Komponenten-Injektionspumpen direkt aus den Gebinden gefördert und durch einen Statikmischer homogen vermischt. Dabei erfolgt die Injektion über Packer oder Lanzen.

Geeignete Injektionspumpen: *TPH INJECT PS 25-II*
TPH INJECT PS 5-II

Geeigneter Statikmischer: Statikmischer 13-32

Aufgrund der relativ langen Reaktionszeit von *PUR-O-STOP FS-L* kann das Produkt alternativ auch mit einer Ein-Komponenten-Injektionspumpe verarbeitet werden. Dazu werden die Komponenten in einem trockenen und sauberen Gefäß mit einem Rührwerk homogen (schlierenfrei) vermischt und danach in die Pumpe gegeben.

Geeignete Injektionspumpe: *CONTRACTOR 1U*

Bei Kontakt des Injektionsharzes mit Wasser schäumt das Produkt auf. Nachfolgendes, frisches Material trifft nun nicht mehr auf Wasser und härtet nicht schäumend aus. Für die Verarbeitung von *PUR-O-STOP FS-L* ist also nur ein Arbeitsgang erforderlich.

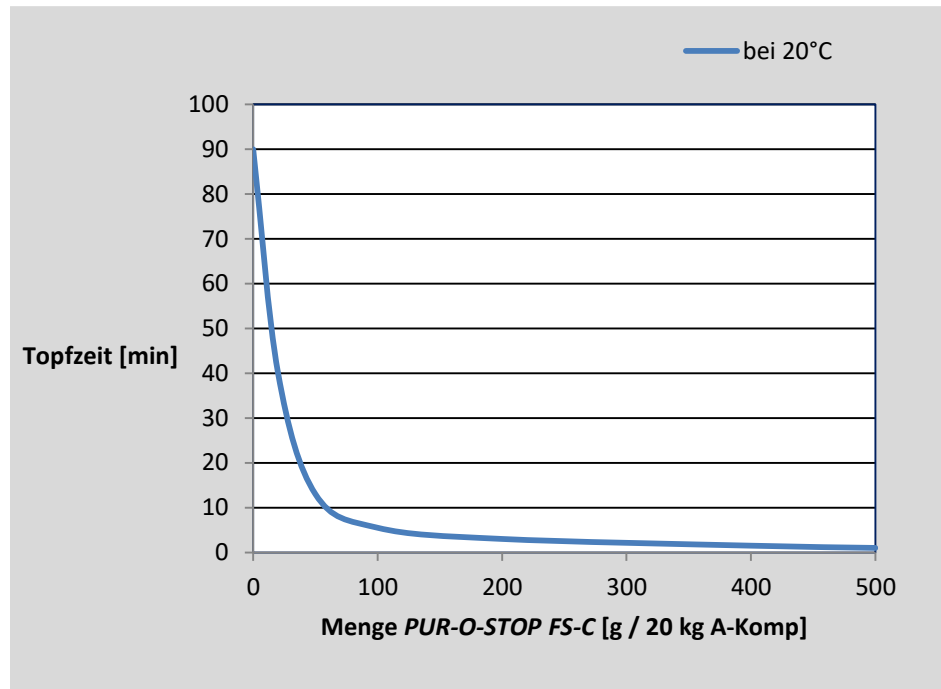
Durch Zugabe des Katalysators *PUR-O-STOP FS-C* (C = catalyst) in die *PUR-O-STOP FS-L* A-Komponente können unterschiedliche, dem Anwendungsfall entsprechende Reaktionszeiten eingestellt werden (s. Topfzeit-tabelle).

Topfzeiten in Abhängigkeit von der Menge an PUR-O-STOP FS-C *.

Katalysatorzugabe	ohne	20 g	50 g	100 g	200 g	400 g	500 g
Topfzeit [min:s]	90:00	40:00	12:50	5:24	2:43	1:21	0:58

Topfzeiten gemessen bei 20°C ohne Wasserkontakt; Norm ASTM D7487
Katalysatorzugabe bezogen auf 20 kg A-Komponente

* Der bauaufsichtlich zugelassene Reaktionsbereich gilt bis zu einer maximalen Zugabemenge von 80 g (0,4 M%) *PUR-O-STOP FS-C* bezogen auf 20 kg A-Komponente (s. Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-101.29-19, DIBt Berlin 2014).



Bei stark strömendem und/oder sehr kaltem Wasser empfehlen wir die Verwendung von *PUR-O-STOP FS-F* in Kombination mit dem Thixotropier-Katalysator *PUR-O-STOP FS-TX* (s. Technisches Datenblatt).

PUR-O-STOP FS-F, *FS* und *FS-L* können bei Bedarf mit einander kombiniert werden. Die B-Komponente von allen drei Injektionsharzen ist identisch.

Sicherheitshinweise:

Die *PUR-O-STOP FS* B-Komponente enthält Isocyanate und ist als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Lieferform:

PUR-O-STOP FS-L
A-Komponente 20 kg-Blechkanister

PUR-O-STOP FS
B-Komponente 24 kg-Blechkanister

Großgebände auf Anfrage.

Lagerung:

Bei trockener Lagerung in den verschlossenen Originalgebänden zwischen 15 und 25°C ist das Produkt ca. 12 Monate lagerfähig.

Die Verwendung von länger gelagerten Produkten ist grundsätzlich nicht zu empfehlen, es sei denn es erfolgt vorher eine Freigabe von TPH. Diese Freigabe kann nur durch Überprüfung der Produktspezifikation der Originalware durch die QS-Abteilung der TPH erfolgen.

Entsorgung:

Restentleerte Verpackungen können in Deutschland kostenlos über das INTERSEROH-System entsorgt werden.



Ausreagierte Produktreste können in kleinen Mengen dem Hausmüll zugeführt werden. Nichtreagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

Prüfzeugnisse:

PUR-O-STOP FS-L Untersuchung des Elutionsverhaltens eines Injektionsharzes auf Polyurethanbasis; MFPA Leipzig 2013

PUR-O-STOP FS-L und *PUR-O-STOP FS-F* Untersuchung der Beständigkeit bei Lagerung in Flüssigkeit; MFPA Leipzig 2014

PUR-O-STOP FS-L Ermittlung identifizierender Eigenschaften von Injektionsharzen auf Polyurethanbasis; MFPA Leipzig 2014

Prüfung auf Normalentflammbarkeit (Baustoffklasse B2) nach DIN 4102-1:1998-05; MFPA Leipzig 2014

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung "*PUR-O-STOP FS-L* als Schleierinjektion"; DIBt Berlin 2014

PUR-O-STOP FS-L Untersuchung des Elutionsverhaltens eines Injektionsharzes auf Polyurethanbasis - Ergänzung (Aminanalytik); MFPA Leipzig 2014

Untersuchung des Kontaktverhaltens von Injektionsharzen mit Anhydritgestein und Muschelkalkstein; MFPA Leipzig 2015

Untersuchungen zum Alterungsverhalten von *PUR-O-STOP FS-L* - Zwischenbericht nach 180 tägiger Auslagerung; MFPA Leipzig 2015

Untersuchungen zum Alterungsverhalten von *PUR-O-STOP FS-L*; MFPA Leipzig 2017

Untersuchung gemäß TrinkwV 2012 und Beschichtungsleitlinie; göttler analytical services gmbH Vaterstetten 2019

PUR-O-STOP FS-L – Frost Tau Wechsel Beständigkeit; MFPA Leipzig 2020

Bestimmung von identifizierenden Eigenschaften und Leistungsmerkmalen des Rissfüllstoffes *PUR-O-STOP FS-L* gemäß DIN EN 1504-5:2013; MFPA Leipzig 2020

Untersuchung der Reaktionsdauer von Injektionsstoffen unter hohem Druck; MFPA Leipzig 2020



Rechtshinweise:

Die richtige und damit erfolgreiche Anwendung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Garantie kann deshalb nur für die Güte unserer Erzeugnisse im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen, nicht aber für die erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Alle Daten und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf dem derzeitigen Stand der Technik, Änderungen und Anpassungen an die Entwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten. Die von uns genannten Verbrauchsangaben können nur durchschnittliche Erfahrungswerte sein, Abweichungen im Einzelfall sind möglich und deshalb von uns nicht auszuschließen.

TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78
e-mail info@tph-bausysteme.com
Web www.tph-bausysteme.com

