Hoja Técnica
Edición: 18.07.2016

HYDROTITE

Certificado de inspección de la Autoridad Alemana de las Obras de Construcción

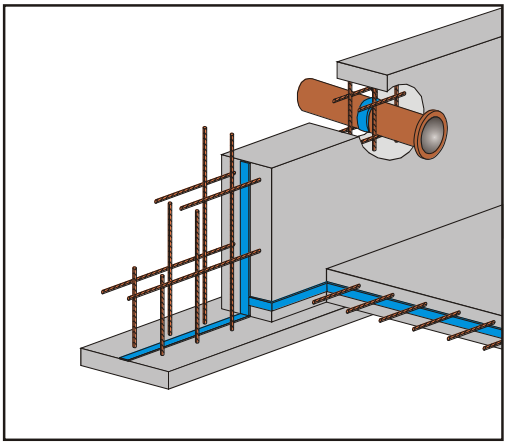
TPH Bausysteme GmbH
Werk Norderstedt
P-SAC
02/5.1/16-126

Características:

HYDROTITE es un caucho a base de policloropreno hinchable en agua (CR = caucho de cloropreno, neopreno), que se produce por polimerización en emulsión de radicales libres a partir de cloropreno.

HYDROTITE, que está disponible en muchos tipos de perfiles diferentes, se utiliza como banda de sellado en ingeniería civil, ingeniería civil, ingeniería y construcción de túneles.

La capacidad de hinchamiento se consigue mediante resinas poliméricas hinchables en agua a base de poliuretano que están unidas de forma inseparable a la matriz CR mediante vulcanización. Al absorber el agua, *HYDROTITE* puede hincharse hasta un 1300% en volumen, con la matriz CR proporcionando estabilidad de forma durante el proceso de hinchamiento.

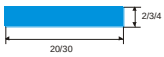


HYDROTITE se utiliza para el sellado de juntas de trabajo, la rehabilitación de juntas de dilatación, la impermeabilización de piezas prefabricadas de hormigón, el sellado de tuberías en la construcción de túneles, el sellado de anillos de eje y penetraciones de tuberías y similares.

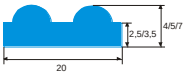
Datos Técnicos:

Tipo de goma	Caucho sólido
Material Base	Poli cloropreno, vulcanizado
Color	Azul (otros colores bajo pedido)
Densidad Especifica (20°C)	aprox. 1,4 g/cm^3

Dimensiones	Perfiles rectangulares, cúspides, redondos, de cámara de aire (CJ)	



Rechteckprofil



Rechteckhöckerprofil

CJ-Profil

Rundprofil

Rundprofil mit nicht quellfähigem Neoprenkern

Dureza Shore A	aprox. 50	DIN ISO 7619-1
Resistencia a la Tensión	aprox. 3,0 MPa	DIN EN ISO 527
Elongación a la Ruptura	aprox. 600 %	DIN EN ISO 527
Absorción de Agua	aprox. 800 -1300 Vol.% *	DIN EN ISO 62
Recubrimiento de retardo	Sí	

* Dependiendo del tipo de perfil (perfil CJ = 800 vol.%)

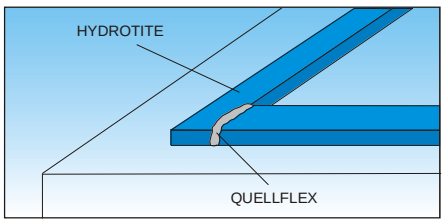
Uso:

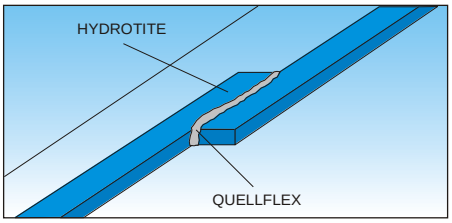
Sellados de juntas de construcción:

Para la aplicación exitosa de *HYDROTITE* en juntas de trabajo, el perfil seleccionado está dispuesto en el centro, o al menos a 10 cm del borde de hormigón siguiente en la sección transversal, y pegado al hormigón viejo sobre la superficie completa con *FIX-O-FLEX* o *QUELLFLEX*. Para apoyar el pegamento (o alternativamente) también se puede clavar. Asegúrese de que el caucho de origen no pueda dejar su posición prevista y / o flotar en el concreto fresco.

En el caso de superficies muy rugosas (por ejemplo, los bordes de demolición), sólo debe utilizarse *QUELLFLEX* para pegar los perfiles, ya que *QUELLFLEX* desarrolla una presión de hinchamiento en contacto con el agua, soportando así el perfil de hinchamiento en la junta de trabajo muy desigual resultante del hormigonado durante el sellado.

Para los sustratos húmedos, se debe utilizar el compuesto adhesivo y de sellado *FIX-O-FLEX* para asegurar los perfiles de hinchamiento. Los choques y las transiciones entre secciones de perfil individuales deben asegurarse con *QUELLFLEX*.



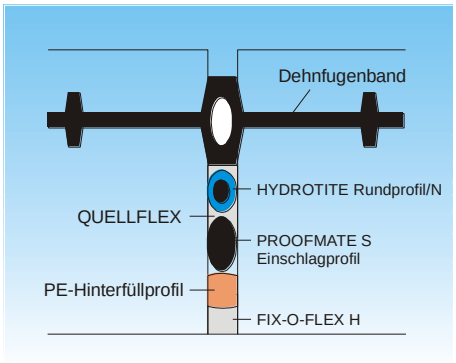


HYDROTITE debe instalarse en climas secos y poco antes del hormigonado. Sin embargo, debido a la laca retardante aplicada en el lado de la fábrica, es posible exponer el perfil a un máximo de 2 a 3 días de tiempo húmedo.

Si se esperan períodos de tiempo más largos entre la instalación y el hormigonado en climas húmedos, el perfil debe ser recubierto con *HF-KLEBER* para prevenir la hinchazón prematura. Un caucho de resorte revestido con *HF-KLEBER* puede ser expuesto al tiempo húmedo por cerca de 7 días, sin causar que el perfil se hinche.

Rehabilitación de juntas de dilatación:

Durante la rehabilitación de las juntas s perfiles redondos *HYDROTITE* con neo-pre-rodillos se insertan en la unión previamente liberada con la ayuda de cuñas o cinceles de aire comprimido correspondientes. Al seleccionar el diámetro del perfil, es importante asegurarse de que el material ya está precargado cuando se inserta el perfil.

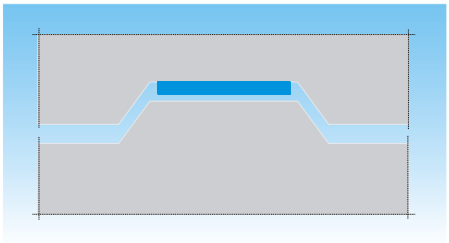


También es necesario asegurarse de que el material esté bien aislado (placas de espuma de poliestireno) en todos los lados, de manera que una presión de hinchamiento correspondiente pueda acumularse cuando haya agua presente.

El sellado de junta debe estar provisto de un cierre elástico permanente, p. *FIX-O-FLEX H* o *FIX-O-FLEX VG*.

Sellado de hormigón prefabricado:

Cuando se sellan piezas terminadas con *HYDROTITE*, se recomienda insertar una ranura preparada en forma de encofrado en la pieza prefabricada de hormigón.



A su vez, el perfil de hinchamiento de caucho utilizado se selecciona de tal manera que se consigue ya un pretensado cuando se ensamblan los elementos. En este caso también se debe asegurar una constricción correspondiente del perfil que, por ejemplo, dependiendo de la naturaleza de la junta con cementos de montaje. *F60* / *F300* o selladores permanentemente elásticos, Por ejemplo, se puede conseguir con *FIX-O-FLEX H* o *FIX-O-FLEX VG*.

Indicaciones de Seguridad:

No se especifican medidas especiales de seguridad

Embalajes:

Rollos en cajas de cartón

Embalaje según el tipo de perfil, consulte la lista de precios.

Almacenamiento:

Por lo menos 12 (doce) meses desde la data de producción en los embalajes originales sellados en ambientes bien ventilados en temperatura entre +15°C y +25°C, protegidos de la incidencia directa de la luz solar.

Las condiciones legales de almacenamiento deben ser respetadas. En el empleo de productos almacenados por mayor tiempo, antes de su aplicación, es aconsejable verificar junto a TPH si las efectivas propiedades del producto corresponden a las especificaciones..

Gestión residuos:

Recomendación:
Pequeñas cantidades de residuos del producto endurecido se puede eliminar con la basura doméstica normal. Disponer de los componentes del producto no curado debe efectuarse de acuerdo con las normativas locales correspondientes. Para más información, consulte las hojas de datos de seguridad.

Certificaciones:

Ensayo de aplicación para el perfil de perfil rectangular *HYDROTITE* RS 0520-3.51; STUVA Colonia 1985

Prueba de aplicación del perfil redondo *HYDROTITE* RSS 160 P con soporte temporal por perfil elastomérico de un solo paso; STUVA Colonia 1985

Certificado general de inspección de la construcción para la banda hidroexpansiva *HYDROTITE*; MFPA Leipzig 2006

Comprobar el comportamiento de hinchamiento de *HYDROTITE* cuando se almacena en líquidos con diferentes valores de pH; MFPA Leipzig 2006

Examen de la resistencia de *HYDROTITE* al estiércol, estiércol y silaje (JGS); MFPA Leipzig 2006

Almacenamiento de medios según DIN ISO 1817 con diferentes agentes de descongelación y queroseno; MFPA Leipzig 2008

Nota Legal:

Las condiciones técnicas relativas al empleo contenidas en esta hoja técnica han sido obtenidos en base a exhaustivos ensayos, teniendo cuenta nuestra larga experiencia y responden al actual nivel de conocimiento científico y práctico. No obstante, esta hoja de características técnicas no da lugar a ningún tipo de garantías, ni tampoco es un empeño en el contractual de compra y venta. Esta hoja técnica no dispensa el comprador de la propia responsabilidad de probar personalmente nuestros productos en el que concierne su correcta aplicación en el empleo previsto. Por el restante son válidas las nuestras condiciones comerciales. El cliente es tenido a verificar que esta hoja técnica non está superada por ediciones sucesivas. En caso de duda contactar preventivamente nuestro sector técnico..

TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78
e-mail info@tph-bausysteme.com
Web www.tph-bausysteme.com

Waterproofing Systems